

CATÁLOGO

Máquinas Jigger para Teñido



ITG Group en números

+50 años

De experiencia
en la Industria Textil

7

Divisiones
nacionales

**+50 agentes
comerciales**

En Europa, Asia
y Medio Oriente

**+100
empleados**

A nivel
internacional

+10,000

Productos textiles

**+2,000
clientes**

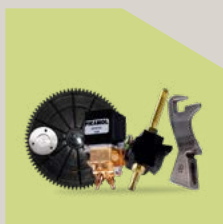
A nivel mundial

5

Líneas de negocio

Líneas de Negocios

ITG Group opera en diferentes líneas de negocio, que incluyen: repuestos para tejido circular y plano, accesorios textiles y máquinas nuevas y seminuevas para tejido circular y plano.



Repuestos y
Accesorios para
Tejido Plano



Repuestos y
Accesorios para
Tejido Circular



Compra-venta
Maquinaria Segunda
Mano



Maquinaria
Textil



Trenzado
& Cintería

Weaving Success Together

ITG Group, cada hilo de nuestro equipo internacional a su servicio

HD618

Jigger para teñido de alta temperatura y alta presión

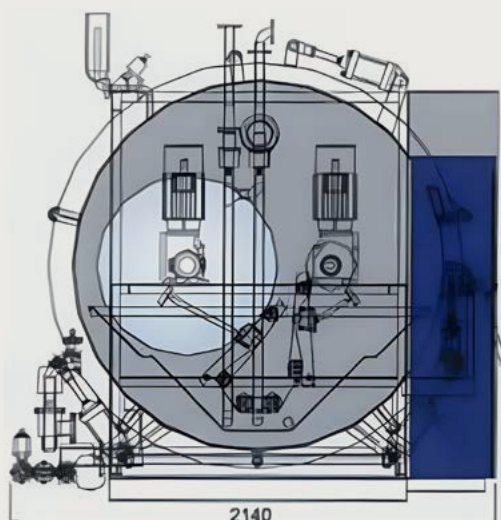
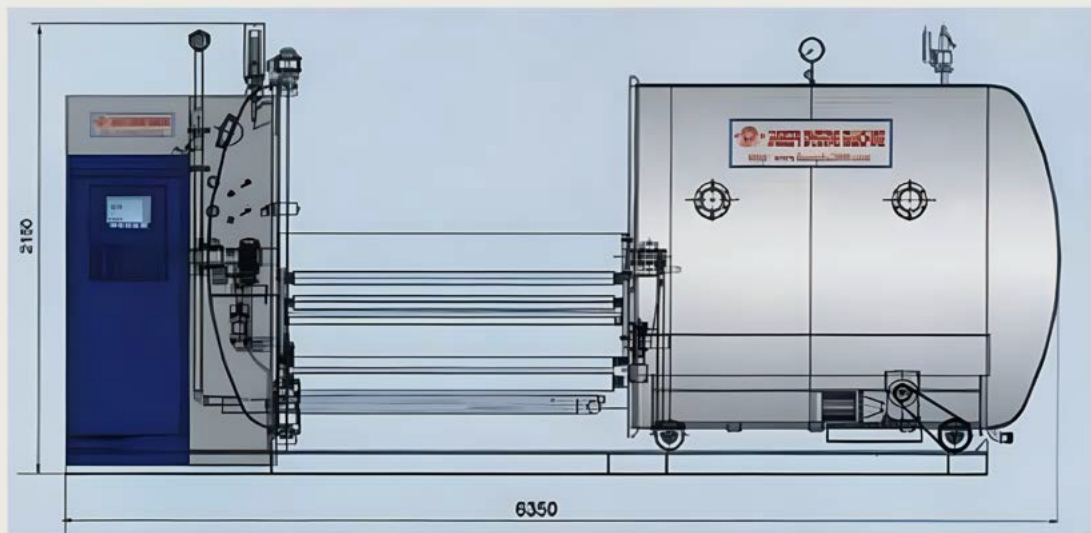


Principalmente para abrir con nylon, spandex, seda, algodón, poliéster, lino y tejidos mezclados en el desencolado, blanqueo, descrudado, teñido, etc. It puede ser ampliamente utilizado en la industria de teñido y estampado para satisfacer el requisito de pequeños lotes y diferentes tipos.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Se utiliza un avanzado accionamiento inversor de frecuencia de CA, control PLC y tecnología de comunicación de datos.
- Tensión superficial del tejido verdaderamente directa, inspección de velocidad lineal y control de bucle cerrado.
- Se utiliza tecnología de pantalla táctil de punta. Excelente función de diálogo de interfaz humano-ordenador.
- Control automático de la temperatura, inversión automática de la dirección, ciclos de registro automático, parada automática y función de oscilación del tejido.
- El sistema de circulación del licor de tinte de la máquina puede hacer que la temperatura del licor de tinte sea la misma y que los colorantes se distribuyan uniformemente. Equipado con dispositivo de filtrado para evitar la obstrucción de las tuberías.
- El dispositivo de calefacción y aislamiento térmico garantiza la velocidad de aumento de la temperatura para promover la eficiencia de la producción.
- Toda la máquina está equipada con dispositivos auxiliares como lámpara de iluminación superior, lámpara de alarma de rotura, etc. Operación de venta, fácil mantenimiento.
- La válvula de drenaje de agua, la chimenea de aire y el brazo transversal de entrega de tela se controlan neumáticamente.
- Los componentes principales de esta máquina son importados para asegurar la estabilidad y fiabilidad de esta máquina.
- El control totalmente automático de la producción puede realizar varios tipos de combinación de tecnología.
- La apertura de la cubierta es flexible y conveniente. El cuerpo puede deslizarse sobre el carril de guía sin problemas.





中文操作界面



PRINCIPALES PARÁMETROS TÉCNICOS

Diámetro del rodillo principal		Φ245 - 325mm
Diámetro máx. del rollo de tela		Φ800 / Φ1000/ Φ1200mm
Ancho mecánico		1600 - 3600mm
Ancho máx. de trabajo de la tela		1400-3400mm
Velocidad de tejido ajustable		0 - 130m/min
Tensión de las telas		0-60kg
Temperatura máx. de trabajo		135° C
Dimensiones generales (La x An x Al)	HO618-800	(*2+3400)*2100*2200
	HD618-1000	(*2+3450)*2400*2500
	HD618-1200	(*2+3500)*2700*2800

Jigger para teñido de control de frecuencia variable tipo AC

NSWR serie AC control de frecuencia variable de tinte jigger es el tipo de jigger tinte con el mayor diámetro de rodadura de tela y la tela más amplia. Es auto-diseñado y desarrollado por nuestra fábrica sobre la base de la absorción de la tecnología avanzada de varios jiggers tinte de Japón, Corea. Italia, etc. Y en combinación con la situación práctica de los usuarios, es el equipo de teñido esencial en la industria de teñido y estampado. El equipo es aplicable para una variedad de telas en pre y post tratamiento y proceso de teñido a una temperatura normal. Combina los procesos de desengomado, descrudado, blanqueo y teñido y puede ajustarse al desarrollo de lotes pequeños y productos diversificados en la industria de teñido y estampado. Además, tiene características de diseño avanzado, estructura razonable, amplia adaptabilidad, excelente rendimiento, mantenimiento simple y conveniente, operación segura y confiable.



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Transmisión de frecuencia AC convertida, técnica de comunicación PLC & Digital.
- Detección directa real de la tensión superficial de la tela, la velocidad lineal, el control de bucle cerrado.
- Técnica de pantalla táctil, buena interfaz hombre-máquina para la comunicación.
- Auto-control de temperatura, auto - reversa, ciclos de grabación automática, auto-cambio de dirección, auto-stop y función de oscilación automática.
- El sistema de circulación del licor puede mantener una temperatura uniforme del licor de tinte y una distribución homogénea del tinte.
- El dispositivo de filtro de licor está fijado en el sistema de circulación para evitar que las tuberías se obstruyan.
- Se instala un aparato de calefacción superior y aislamiento térmico para aumentar la velocidad de aumento de la temperatura y aumentar la productividad.
- Dispositivos auxiliares tales como luz de iluminación superior, luz de advertencia, palanca de parada de emergencia están equipados para proporcionar un funcionamiento seguro y fácil mantenimiento.
- La válvula de descarga, el eje de gas y el arn transversal de entrega se controlan neumáticamente.
- Todas las piezas clave son importadas para garantizar un funcionamiento estable y fiable de la máquina.
- Control totalmente automático para el proceso de producción, fácil de compilar combinaciones multi-tecnología.

PRINCIPALES PARÁMETROS TÉCNICOS

Diámetro del rodillo principal	Φ245 - 400mm	
Diámetro máx. del rollo de tela	Φ1000 / Φ1200/ Φ1400 / Φ1500mm	
Ancho mecánico	1600 - 3800mm	
Ancho máx. de trabajo de la tela	1400-3600mm	
Velocidad de tejido ajustable	0 - 130m/min	
Tensión de las telas	0-60kg	
Temperatura máx. de trabajo	100° C	
Dimensiones generales (La x An x Al)	NSWR1000	(1650)*1900*2100
	NSWR1200	(1650)*2100*2200
	NSWR1400	(1850)*2800*2300
	NSWR1500	(1850)*2900*2350

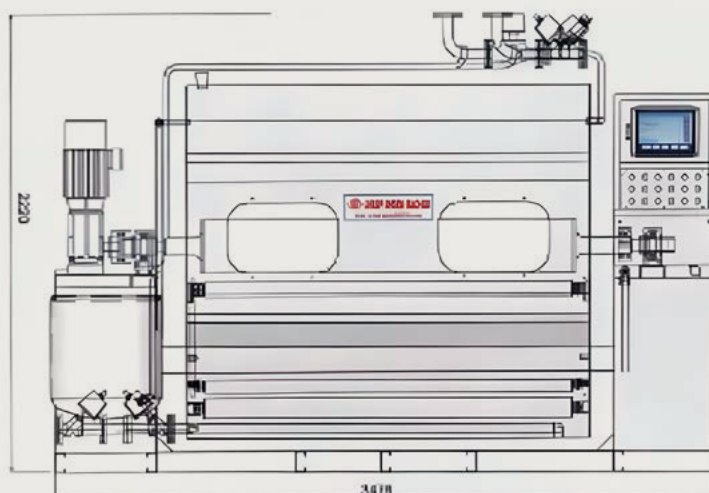
Jigger para teñido automático a presión atmosférica y temperatura normal

PANEL DE CONTROL

El proceso de trabajo se puede realizar o cambiar fácilmente a través del ordenador del panel. Siempre se muestra en el monitor y automáticamente controlado y performed según lo programado.

DISPOSITIVO DE ACCIONAMIENTO

La velocidad de los rodillos se controla con precisión mediante el accionamiento vectorial. La tensión se gestiona con precisión mediante el sistema de control de par sin utilizar ningún freno adicional.



PRINCIPALES PARÁMETROS TÉCNICOS

Diámetro del rodillo principal		Φ225 - 325mm
Diámetro máx. del rollo de tela		Φ600 - 1400
Ancho mecánico		1600 - 3800mm
Ancho máx. de trabajo de la tela		1400-3600mm
Velocidad de tejido ajustable		0 - 130m/min
Tensión de las telas		0-60kg (Continuously adjunting)
Amount of dislocation		0 - 140mm
Automatic dislocation amount		10-15mm per 2-10 seconds
Loading capacity		2-30 kw
Dimensiones generales (La x An x Al)	HDC1000	(1600)*2050*2000
	HDC1100	(1700)*2200*2100

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

NGR es uno de los equipos de teñido fabricados por nuestra empresa. Es adecuado para diversos tejidos sintéticos, tejidos de algodón y lino para ser teñido con distribuido, azufre, cuba, colorantes directos y reactivos, fregado, enjabonado y limpiado a un ritmo constante y bajo una tensión constante. Tiene las características de diseño avanzado, estructura razonable, rendimiento superior, venta y funcionamiento fiable.



PRINCIPALES PARÁMETROS TÉCNICOS

Diámetro del rodillo principal		Φ225 - 325mm
Diámetro máx. del rollo de tela		Φ680 / Φ800 /Φ1000 / Φ1200
Ancho mecánico		1600 - 3600mm
Ancho máx. de trabajo de la tela		1400-3400mm
Velocidad de tejido ajustable		0 - 130m/min
Tensión de las telas		0-60kg
Temperatura máx. de trabajo		135°
Dimensiones generales (La x An x Al)	NGR680	(2700)*2900*2300
	NGR 800	(2800)*3100*2500
	NGR1000	(2800)*3300*2700
	NGR1200	(3100)*3700*2800

NSWR 680

Jigger para teñido con control de frecuencia variable CA

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Tiene las características de velocidad de línea constante controlada automáticamente, tensión constante, inversión automática, ciclos de grabación automática, parada automática y control automático de temperatura. Es aplicable a pequeños lotes y telas diversificadas como nylon, seda natural, tela de algodón en el proceso de teñido de ancho abierto.



PRINCIPALES PARÁMETROS TÉCNICOS	
Diámetro del rodillo principal	Φ220 mm
Diámetro máx. del rollo de tela	Φ680
Ancho mecánico	1600 - 3600mm
Ancho máx. de trabajo de la tela	1400-3400mm
Velocidad de tejido ajustable	0 - 130m/min
Tensión de las telas	0-60kg
Temperatura máx. de trabajo	100
NSWR Dimensiones generales (La x An x Al)	(1500)*1266*1850

Jigger para teñido de temperatura normal a presión atmosférica Dual-Inverter

APLICACIÓN

El HDR es adecuado para el desencolado, blanqueo y teñido de varios tipos de tejidos con un método alternativo controlado automáticamente. Tales como algodón, fibra de mezcla de lino-algodón, tejido de mezcla química, nylon, fibra elástica de uretano, especialmente tejido elástico de nylon de lujo.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Este equipo tiene las características de estructura razonable, fácil operación, función completa, funcionamiento estable, alta capacidad, mantenimiento conveniente, etc. Logra el control de precisión en la técnica de control totalmente automático, velocidad constante, tensión constante, inversión automática, y la grabación automática.



1. Velocidad constante, control constante de la tensión.
2. Bobinado alternativo automático, grabación automática.
3. Función de aceleración, ralentización, aumento de tensión, reducción de tensión.
4. Función de balanceo equilibrado, evitar que el líquido se acumule demasiado pesado.
5. Función opcional de centrado de tela, función de alimentación y salida de tela.
6. Control automático de la temperatura de la tina de teñido, modos de calentamiento opcionales, la temperatura más alta puede alcanzar 108 °, especialmente adecuado para el tejido elástico de nylon de lujo.
7. Control de circulación del líquido de tintura.
8. Ajustes de parámetros de proceso, operación de imagen.

PRINCIPALES PARÁMETROS TÉCNICOS

Diámetro del rodillo principal	Φ300 - 325 mm
Diámetro máx. del rollo de tela	Φ900 - 1100 mm
Ancho mecánico	1800 - 2400mm
Ancho máx. de trabajo de la tela	1600-2200mm
Velocidad de tejido ajustable	0 - 130m/min
Tensión de las telas	0-60kg
Temperatura máx. de trabajo	108°C
NSWR Dimensiones generales (La x An x Al)	(1830)*1830*2100

NSWR300

Jigger para teñido con plantilla de muestra de conversión de frecuencia de computadora

APLICACIÓN

La máquina de teñido Jig NSW300 es adecuada para algodón, lino, telas mezcladas con químicos, fibras elásticas de uretano, etc. Se utiliza para hervir, desencolar, blanqueo y teñido bajo control automático con un método alternativo.

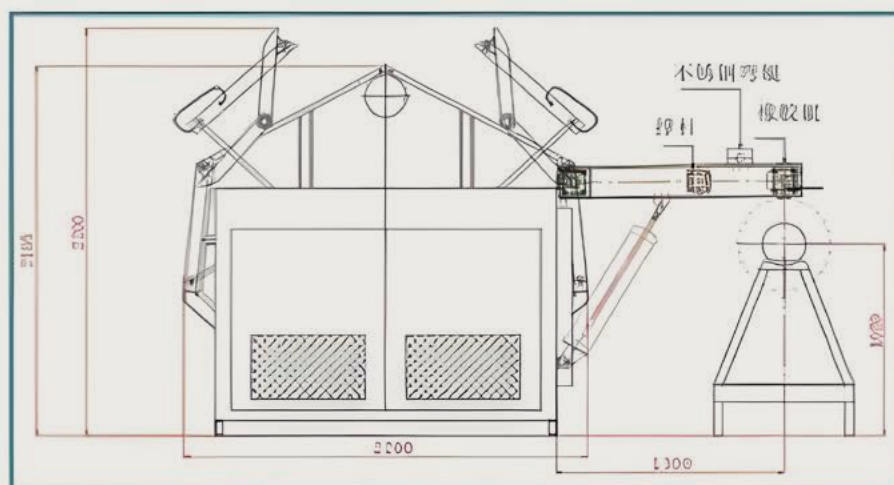


CONVERSIÓN DE FRECUENCIA POR MICROORDENADOR TECNOLOGÍA DE COMUNICACIÓN

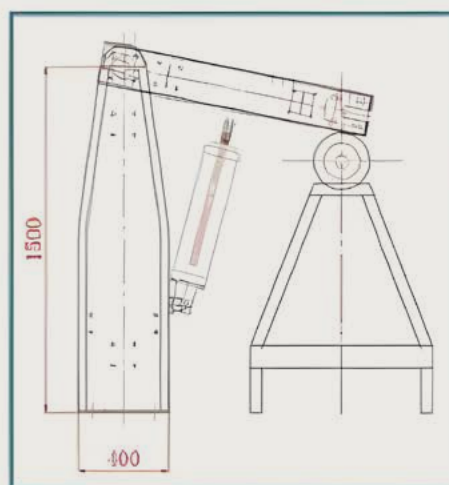
1. Velocidad constante, control constante de la tensión.
2. Bobinado alternativo automático, grabación automática
3. Función de aceleración, desaceleración, aumento de tensión, reducción de tensión.
4. Función de balanceo equilibrado, evita que el líquido se acumule demasiado
5. Calentamiento automático de ciclo directo e indirecto
6. Circulación del líquido de teñido, control del nivel de líquido de carga.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

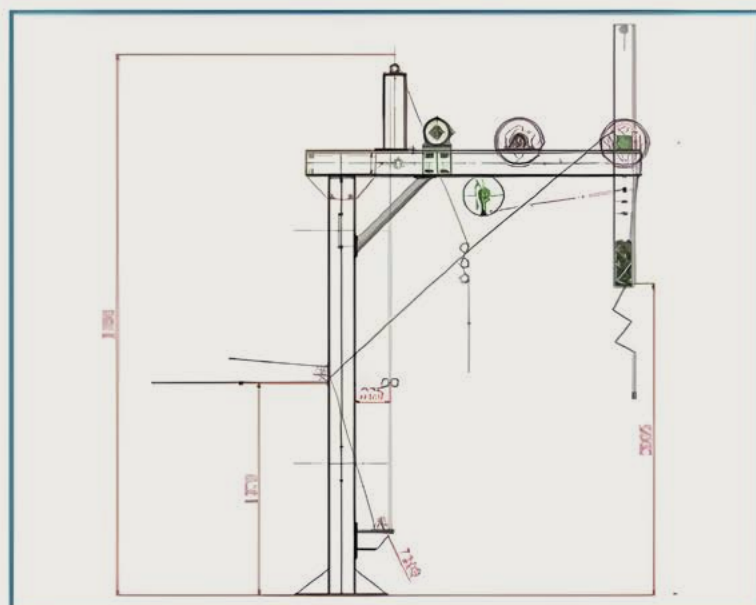
1. Velocidad de trabajo: 0-130 m/min, rango de tensión: 0,90 kg
2. Capacidad instalada: 5 kw, voltaje/frecuencia de entrada: 380 v/50 Hz
3. Presión de entrada de aire comprimido: 5-8 bar, presión de entrada de vapor: 4-6 kg



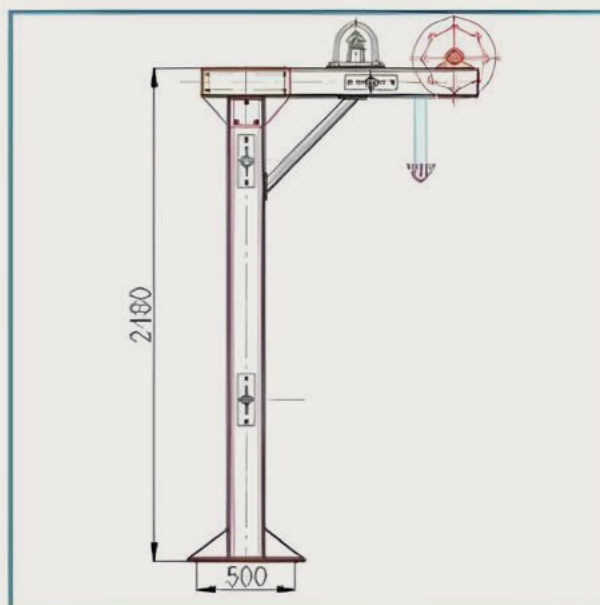
随机打卷出布 (至 A 型架) 常温 1000-1200 标配



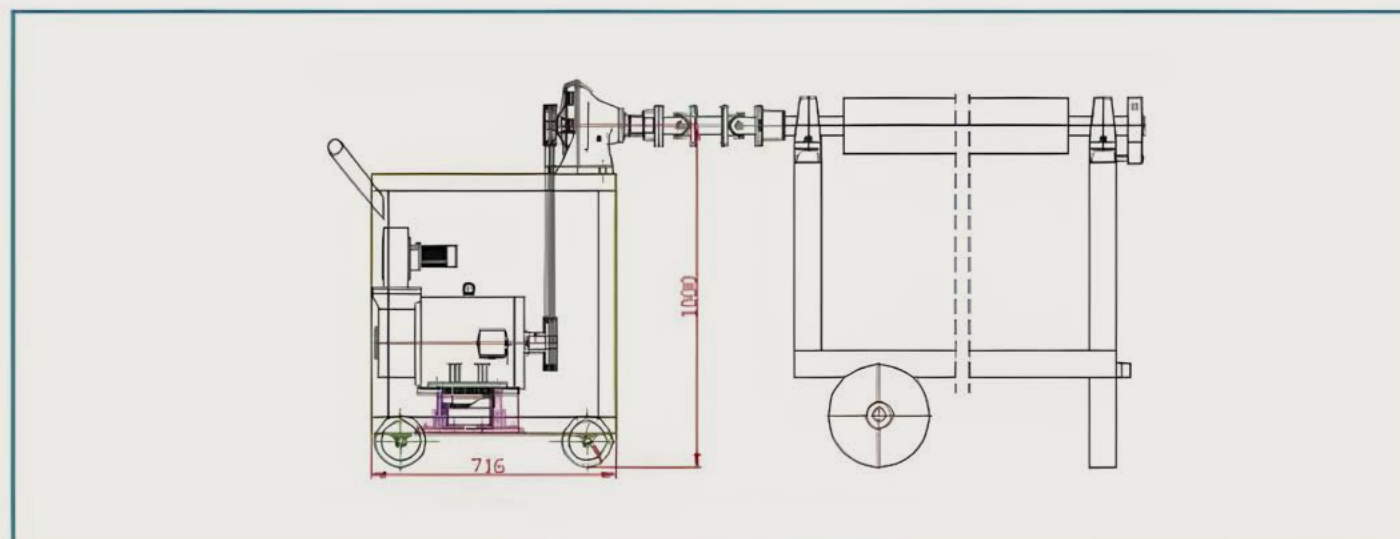
大卷装出布 (至 A 型架) 高温选用



摆动折叠落布 (至布车) 常温高温选用



单独六角辊落布 (至布车)



移动方向出布机 (至 A 型架)

NSWR300

Jigger para teñido de madejas de hilo tipo pulverizador en serie

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

1. Es adecuada para blanquear, refinar, teñir, lavar y realizar el tratamiento posterior de varios tipos de hilos, como hilo simple, rayón, hilo de algodón mercerizado, seda hilada, seda pura, hilo de fantasía, cachemira, etc.
2. La bomba de bajo consumo de energía y gran caudal diseñada especialmente mejora la capacidad anticavitación y resuelve el problema de que otras máquinas tradicionales que pulverizan una menor cantidad de agua a altas temperaturas afectan la calidad del teñido.
3. Los nuevos y duraderos tubos de pulverización de flujo de vertedero, los tubos de teñido y los tubos giratorios de hilo se combinan entre sí, lo que evita que se tuerzan y se formen nudos. Se puede verter fácilmente después del teñido y tiene una baja tasa de pérdida.
4. El ajustador de agua con un diseño especial puede ajustar el agua según la cantidad de hilos de teñido, el recuento de hilos y los tipos.
5. Estructura compacta, radio de baño (1:10~15).



PARÁMETROS TÉCNICOS

- Temperatura máxima de trabajo: 98 °C
- Velocidad de aumento de la temperatura: aproximadamente 5 °C/min (según la presión del vapor de 6 kg/cm²)
- Velocidad de descenso de la temperatura: aproximadamente 2 °C/min (según la presión del agua de refrigeración de 3 kg/cm²)

HDS

Jigger para teñido de madejas de hilo tipo pulverizador en serie

ESTRUCTURA DE LA MÁQUINA

1. El cuerpo de la máquina y los tubos de pulverización están hechos de acero inoxidable resistente a la corrosión de alta calidad.
2. Bomba de flujo mixto de acero inoxidable de alto rendimiento con dispositivo de sellado mecánico.
3. El barril de tinte está equipado con un dispositivo de agitación, calentamiento, reflujo, limpieza y alimentación.
4. Controlador de programa automático confiable.
5. Pantalla de nivel de agua.
6. Es conveniente agregar hilos, sacar hilos y limpiar los tubos de pulverización.
7. Ventanas hermosas y visibles.



ESPECIFICACIÓN

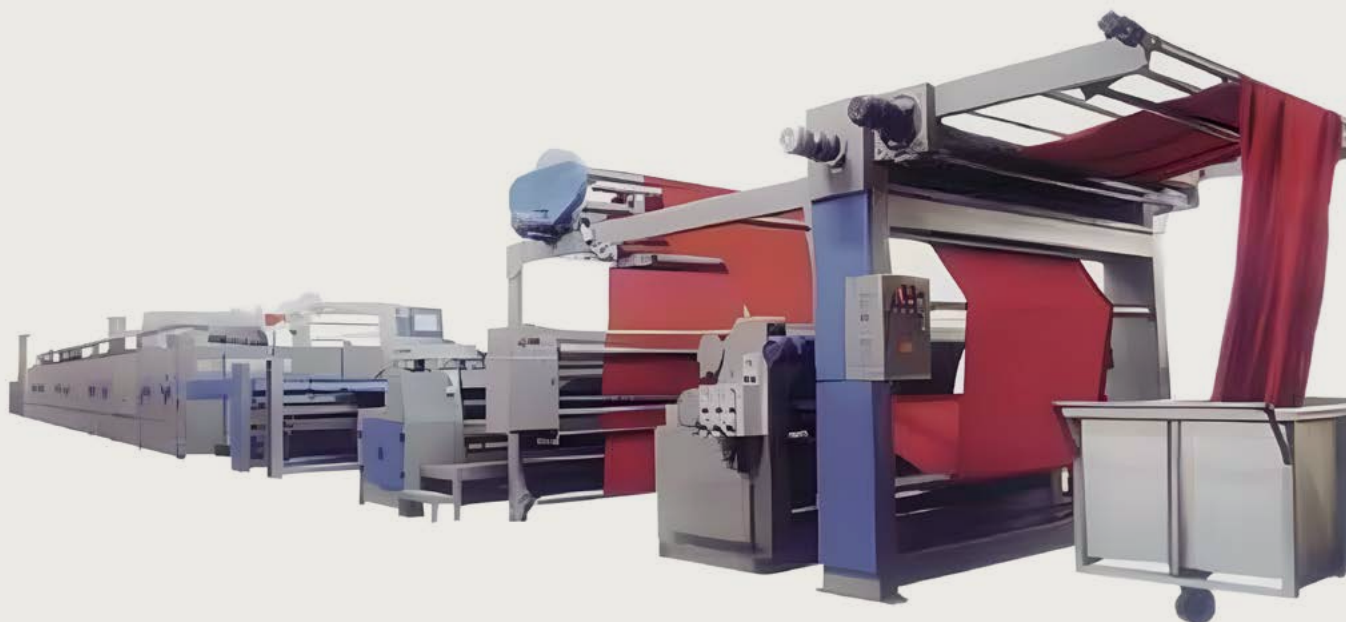
Modelo	Capacidad de transporte Kg	Poder general Kw	Dimensión externa			Peso Kg
			Largo(mm)	Ancho(mm)	Alto(mm)	
HDS-1/2	3	1.1	1310	1950	2020	820
HDS-1	7	1.1	1540	1950	2020	1200
HDS-2	14	1.5	1570	2500	2020	1400
HDS-4	28	3	2130	2500	2020	1800
HDS-6	42	4	2580	2550	2020	2400
HDS-10	70	5.5	3740	2550	2020	3000
HDS-20	140	11	6740	2600	2120	4500
HDS-30	210	15	9700	2750	2220	5600
HDS-40	280	22	12850	2750	2220	6800
HDS-60	420	37	18810	2960	2320	11340
HDS-80	560	45	24900	2960	2320	13800

HD998E

Máquina Ramas y fijadora en serie

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Esta máquina se utiliza principalmente para tensar, fijar y terminar tejidos de algodón, polialgodón, poliéster y elásticos después del desencolado y la mercerización.



ESPECIFICACIONES PRINCIPALES

1. Dirección de la máquina: máquina de mano izquierda o de mano derecha.
2. Ancho nominal de la máquina: 1800-3600mm
3. Velocidad mecánica: 10-180m/min (ajustable, según la cantidad de cámaras y el tipo de tela)
4. Fuente de calor: gas natural / aceite de transferencia de calor / electricidad / vapor
5. Temperatura: 60°C- 220°C

PROCESO TECNOLÓGICO

1. Tela de alimentación de ancho abierto
2. Dispositivo tensor de tela TM10
3. Dispositivo de centrado infrarrojo
4. Enderezador de trama fotoeléctrico
5. Dispositivo de rectificación de desviación, expansión y extensión
6. Rodillo de extensión de rosca de tornillo
7. Dispositivo de sobrealimentación frontal
8. Borde rizado de tres dedos
9. Borde de detección de rejilla de rayos infrarrojos
10. Fijación
11. Un juego de caja de acondicionamiento
12. Configuración de cámaras
13. Un grupo de enfriamiento por aire frío
14. Fijación de doble rodillo
15. Sobrealimentación posterior
16. Dos piezas de rodillo de agua fría para enfriar
17. Quitada oscilante de ancho abierto.

Máquina de inspección y enrollado de telas

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

1. Es adecuada para enrollar e inspeccionar telas, como telas tejidas, telas de punto, tejido de urdimbre, cuero sintético, telas no tejidas de bajo peso, etc.
2. La tensión se controla mediante un convertidor de frecuencia dual y se puede ajustar a discreción (incluso se puede ajustar para que no haya tensión).
3. Adopta el sistema hidráulico de Taiwán y la alineación automática de bordes fotoeléctricos por rayos infrarrojos.
4. Utiliza el instrumento de control de longitud de medición electrónica más avanzado del país.

5. La máquina puede ensamblar:

1. Báscula electrónica
2. Sistema de adquisición de defectos ERP y equipo de impresión.
3. Localizador de metales
4. Función de desalineación automática
5. Parada automática si no hay tela
6. Engranaje diferencial de bobinado
7. Alineación de bordes con código de color
8. Conector de computadora
9. Cuchilla de corte automático

PARÁMETROS TÉCNICOS

1. Ancho adecuado: 1800 mm ~ 3600 mm
2. Diámetro de bobinado: ≥ 600 mm
3. Velocidad de laminado e inspección: 0 ~ 100 m/min
4. Tipo de rectificador de desviación: hidráulico
5. Potencia del motor principal: 0,75/0,4 ~ 2,2/0,75 (KW)
6. Potencia total: 3KW ~ 4KW
7. Control de tensión: convertidor de frecuencia dual



Divisiones de ITG Group

ITG Argentina - Quilmes

I.T.G. S.R.L.

Avenida La Plata N° 2986,
Quilmes, Buenos Aires,
Argentina.
Tel: 0054 11 4200 3391
ar.comercial@group-itg.com

ITG Argentina - Lujan

I.T.G. S.R.L.

Tropero Moreira N° 443, Lujan,
Buenos Aires, Argentina.
Tel: 0054 11 31783223
0054 2323 597005
ar.comercial@group-itg.com

ITG Brasil - São Paulo

Giamminola do Brasil Ltda.

Rua Sergipe, 45 Jardim Colina
Americana, SP – Brasil
CEP 13478-295
Tel: +55 (19) 3478-8844
br.comercial@group-itg.com

ITG Brasil - Sta Catarina

Giamminola do Brasil Ltda.

Rua Ludovico Merico, 120
Dom Joaquim Brusque,
SC - Brasil. CEP 88359-240
Tel: +55 (47) 3350-6683
br.comercial@group-itg.com

ITG China

Giamminola Shanghai Co. Ltd.

Room 101, Block C2
6000 Shenzhuangong Rd.
Songjiang District – Shanghai
201619 - China
Tel: +86 (21) 67855000
cn.sales@group-itg.com

ITG Italia

Giorgio Giamminola & C. Srl

Via Cantoniga 11
22100 Como
Italy
Tel: +39 (031) 507979
it.info@group-itg.com

ITG Mexico - Puebla

ITG México S.A. de C.V.

Calle Malintzi 111.
Colonia Malintzi 72210 Puebla,
Pue. México
Tel: +52 (22) 222 23003
mx.comercial@group-itg.com

ITG Mexico - Bajío

ITG México S.A. de C.V.

Calle Aldama 804 Col.
Cuauhtemoc Centro C.P. 36310
San Francisco del Rincón. Gto
Tel: +52 476 587 7493
mx.comercial@group-itg.com

ITG Perú

ITG Group Perú Division S.A.C.

Calle Pumacurco 277 - Dpto 3
San Miguel, Lima Perú.
Tel: +51 (1) 4642063
administracion@nuevaitgperu.com

ITG Colombia

ITG Colombia S.A.S

Carrera 49 N. 61 Sur 68 L-102
Av. Regional - Centro Ejecutivo
Sabana – Sabaneta Antioquia
Colombia
Tel: +57 60 4 4445240
co.gerencia@group-itg.com



ITALCOLORE S.A.

Av. Flandes 1272 - Parque
Industrial Villa Flandria - Jáuregui
Luján - Pcia. de Bs. As. Argentina
Tel: +54 (02323) 497171
info@italcolore.com.ar



FILOTEX S.R.L.

Av. La Plata 2986, Quilmes
Oeste B1878FLQ
Buenos Aires, Argentina
Tel: +54 (11) 42003391
info@itgargentina.com.ar



ITG Energía S.A. de C.V.

Calle Malintzi 111
Colonia Malintzi 72210
Puebla, Pue. México
Tel: +52 (22) 222 23003 Ext. 110
mxe.comercial@group-itg.com
www.itgenenergy.com.mx

ENCUENTRE A SU AGENTE DE VENTAS

¿Buscas una ITG o una agencia cerca de ti?

Encuentra a tu agente de ventas más cercano en

www.group-itg.com/cobertura



La información contenida en este catálogo está sujeta a cambios sin previo aviso. El contenido de este documento, las especificaciones y las imágenes de los productos tienen únicamente fines ilustrativos.



CHINA DIVISION

Tel. 021 6785 5000

cn.sales@group-itg.com

www.group-itg.com

Room 101, Block C2 No. 6000 Shenzhuangong
Rd. Songjiang District Shanghai 201619 China.

